

# Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen  
von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11  
**Klasse E**

Dem Hersteller: **SKO GmbH**

wird für den Schweißbetrieb **Maccostr. 12**  
in: **D - 57080 Siegen**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

Normen/Regelwerke: **DIN 18800-7**  
**DIN 15018**  
**DIN 4132**

Schweißprozesse: **111, Lichtbogenhandschweißen (E)**  
**135, teilw. Metall-Aktivgasschweißen (tMAG)**

Grundwerkstoffe: **S235, S275 und S355 nach der jeweils gültigen Bauregelliste und der Anpassungsrichtlinie Stahlbau**  
**Nichtrostende Stähle dem jeweils gültigen Zulassungsbescheid des DIBt S690Q und S690QL1 zur Fertigung von Stahlbrücken**

Erweiterungen/  
Einschränkungen: **keine**

Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson: **Dipl.-Ing. Slowinski, Heinrich; geb.: 14. Mai 1951; SFI(DVS)/EWE(ECCW)**  
(Name, Vorname; Geburtsdatum;  
Qualifikation)

Vertreter: **entfällt**  
(Name, Vorname; Geburtsdatum;  
Qualifikation)

Bemerkungen: **siehe Rückseite**

Gültigkeitszeitraum: **29. März 2013**

Bescheinigungs-Nr.: **01 203 973 / A E -10 Mak 047 W1-0**

ausgestellt am: **5. August 2010**

Prüfnummer: **973/10437759**

Kundennummer: **394**

**TÜV Rheinland Industrie Service GmbH**  
Am Grauen Stein, D-51105 Köln



**Dipl.-Ing. A. Makowka**

Leiter der Prüfstelle

Anerkannte Prüfstelle im bauaufsichtlichen Bereich

Allgemeine Bestimmungen siehe Rückseite

## **TÜV Rheinland Industrie Service GmbH**

KST973

Am Grauen Stein

D-51105 Köln

Anerkannte Stelle zur Erteilung von Herstellerqualifikationen

### **Allgemeine Bestimmungen**

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete, kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Prüfstelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen: Die Voraussetzungen zur Wahrnehmung der Aufgaben der Prüfaufsicht nach Element 1218 liegen vor.  
Die Tätigkeit der Prüfaufsicht wird durch die verantwortliche Schweißaufsicht wahrgenommen.

Die Bedingungen der jeweils gültigen Verfahrensprüfung für den Werkstoff S690Q und S690QL1 sind in der Fertigung einzuhalten und durch regelmäßige Arbeitsproben zu belegen.

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. Verzeichnis der qualifizierten Betriebe: [www.eignungsnachweis.de](http://www.eignungsnachweis.de)
3. Z. d. A.